



BANKOVKY

VÝROBA BANKOVEK V STC

STÁTNÍ TISKÁRNA CENIN, státní podnik, (STC) vyrábí bankovky nepřetržitě od roku 1928. Výroba bankovek představuje značnou část z celkového výrobního sortimentu. Využívají se nejnovější poznatky z oblasti výroby cenin a velký důraz je kladen na ochranné prvky dle požadavku zákazníka, aby se docílilo nejvyšší možné ochrany bankovek proti padělání.

ZÍSKANÁ OCENĚNÍ

1937

V roce 1937 získala STC na Mezinárodní výstavě umění a techniky v Paříži čestný diplom za realizaci bankovky v hodnotě 1000 korun podle návrhu Maxe Švabinského.

1988

V roce 1988 byla oceněna Francouzskou asociací notafilistů bankovka v hodnotě 20 korun.

2008

V roce 2008 byla bankovka v hodnotě 1000 korun s novými ochrannými prvky vyhlášena společností International Association of Currency Affairs druhou nejlepší bankovkou roku.

PROFESIONÁLNÍ PŘÍSTUP K REALIZACI

Realizace bankovek probíhá podle návrhů, které většinou vzejdou z výběrových řízení. Autor vítězného návrhu následně velmi úzce spolupracuje s útvary technického designu tiskárny. Dodavateli tiskových zařízení, bankovkových papírů, barev a ostatních materiálů jsou přední světoví výrobci.

BANKOVKOVÝ DESIGN

Výsledná grafika bankovek je po konzultacích se zákazníkem a autorem návrhu převedena v tiskárně do ceninového designu, který využívá ceninové prvky, jež jsou tvořeny liniemi pro tisk přímých barev, a nikoli běžným (komerčním) rastrem. Výhodou ceninového designu je jeho originalita a individuální tvorba atypických elementů pomocí ruční litografie, počítačové grafiky a ruční rytiny. V tvorbě rytin má STC dlouholetou tradici a díky vysoké kvalitě se ve světě hovoří o tzv. „české rytecké škole“.

TISK BANKOVEK A OCHRANNÉ PRVKY

Bankovky jsou tištěny kombinací různých tiskových technik – ofsetovým tiskem, tiskem z hloubky, ražbou hologramu a číslováním bankovek knihtiskem.

Tři základní kategorie ochranných prvků:

1. ochranné prvky viditelné pouhým okem,
2. ochranné prvky detekované pomocí speciálních technických prostředků (UV lampa, zvětšovací lupa),
3. prvky pro forenzní ochranu, zjistitelné pomocí laboratorních metod a prostředků k jednoznačnému určení pravosti.

STC u každé ceniny navrhuje ideální kombinaci použitých ochranných prvků v závislosti na individuálních požadavcích zákazníků, technickém řešení a ceně.

Na ochraně bankovek spolupracuje STC s řadou expertních organizací, např.: CBCDG – Central Bank Counterfeit Deterrence Group, ICDC – International Counterfeit Deterrence Centre, Evropská centrální banka, BPC – EBC Banknote Printers Conference – European Banknote Conference, Intergraf, Interpol; Europol, Česká národní banka, Policie ČR a další.

ZAJIŠTĚNÍ BEZPEČNOSTI A OCHRANY VÝROBY

K zajištění bezpečnosti bankovek patří nejen vlastní ochranné prvky, které jsou implementovány do jednotlivých bankovek, ale také celý systém ochrany výroby, zajištění ochrany budov a zajištění vnitřní i vnější ochrany manipulace a převozu bankovek. Ochranu výroby představují dodávky materiálů výlučně určených pro ceninové tiskárny, průběžné přepočítávání produkce během každé tiskové i manipulační operace, strojové třídění a ničení vadných produktů před expedicí zákazníkovi, možnost dozoru zákazníka v průběhu ničení, předávání ničících protokolů na vyžádání, zajištění výroby pomocí kamerových systémů, čidel, bezdotykových zón, systém technických a technologických zábran proti zneužití výrobního systému a ochrana celé budovy, napojené na bezpečnostní pult Policie ČR.

VYSOKÁ ODBORNOST A KVALITA

STC disponuje týmem odborníků ze všech oblastí ceninového tisku, od technologů, designérů, služby ceninové chemické laboratoře až po pracovníky v provozu tisku a bezpečnostního zajištění ochrany výroby. Nejen ve výrobě bankovek se STC svou kvalitou řadí ke světové špičce a její služby jsou dostupné i pro ostatní státy.



STÁTNÍ TISKÁRNA CENIN, státní podnik
Růžová 943/6, 110 00 Praha 1, Česká republika
tel.: +420 236 031 365, e-mail: obchod@stc.cz

www.stc.cz